

W projektowaniu jachtu zastosowano najnowsze komputerowe technologie projektowe, modelowanie 3D. Szczególną uwagę zwraca technologia przygotowania produkcji, kopyta kadłuba i pokładu wykonano w technologii CNC, frezowania z pliku komputerowego IGS. Dzięki tej technologii uzyskano idealną jakość kształtu kadłuba i pokładu. Symetria jachtu jest idealna. Jacht ma konstrukcję mieszaną monolityczno-przekładkową, jest produkowany w formach negatywowych. Laminaty kadłuba i pokładu poliestrowo/szklane wykonane z zastosowaniem włókien kierunkowych. Materiał rdzeniowy to spienione PCV o zróżnicowanej gęstości w zależności od miejsca stosowania. Wewnętrzna konstrukcja usztywniająca, wzdłużniki, denniki, wykonane z laminatu monolitycznego laminowane na kształtkach formujących bezpośrednio w kadłubie i pokładzie. Konstrukcji dopełniają grodzie wykonane z wysokogatunkowej sklejki okleinowanej fornirem w kolorze zabudowy wewnętrznej jachtu. Zewnętrzną powłokę kadłuba wykonano z wysokiej jakości żelkotów antyosmotycznych. Wewnętrzne powierzchnie laminatu wykończone topkotem, wnętrza: bakisty, gasboxu, komory kotwicznej wykończone topkotem w kolorze białym. Zabudowa wewnętrzna jest konstrukcją usztywniającą jachtu.